



Integrating Smart Solutions



A **MCK Welding** possui uma linha de células robotizadas para soldagem em mesa fixa. Com o foco em fomentar, democratizar e facilitar o acesso a automatização de processos, a **MCK Welding** desenvolveu a linha **MF**, para soldar peças que não necessitam de movimentação durante o processo de soldagem, ou seja, que não necessitam de posicionadores, se tornando uma linha economicamente atraente e de baixo e custo.

Células Robotizadas / Mesa Fixa

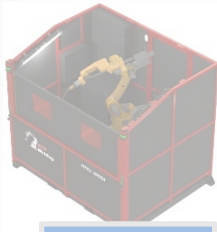
MFR2 1000E



Saiba mais

Célula de solda com duas estações de trabalho, Indicada para soldagem de peças de até 1000mm.

MFR1 2000



Saiba mais

Célula de solda de alto desempenho com uma estação de trabalho, Indicada para soldagem de peças de até 2000mm.

MFR2 1000



Saiba mais

Célula de solda com duas estações de trabalho, portas guilhotina Indicada para soldagem de peças de até 1000mm.

MFV2 1000



Saiba mais

Célula de solda com duas estações de trabalho, formato em V, Indicada para soldagem de peças de até 1000mm.

MFV2 1500



Saiba mais

Célula de solda com duas estações de trabalho, formato em V, Indicada para soldagem de peças de porte médio de até 1500mm.

MFV3 1000



Saiba mais

Célula de solda com três estações de trabalho, formato em V, Indicada para soldagem de peças menores de até 1000mm.

MFH2 2000



Saiba mais

Célula de solda com três estações de trabalho em formato em H, Indicada para soldagem de peças de médio porte de até 2000mm.

MFH2- 2R 3000



Saiba mais

Célula de solda com duas estações de trabalho em formato H, com dois robôs Indicada para soldagem de peças maiores de até 3000mm.

MFH2- 2R 5000



Saiba mais

Célula de solda com duas estações de trabalho em formato em H, equipada com dois robôs, Indicada para soldagem de peças grandes de até 5000mm.

MFR2 1000E

A célula compacta de solda **MFR2 1000E** da **MCK Welding**, faz parte de um pacote de soluções robotizadas para soldagem de forma rápida e fácil. Nossas células são projetadas para atender de forma eficiente a sua necessidade.

A **MFR2 1000E**, apesar da alta tecnologia aplicada é mais econômica da categoria. Nossos sistemas permitem a soldagem por meio dos processos GMAW (MIG/MAG) e FCAW (Arame Tubular) propondo exatamente o que você precisa para promover o crescimento de seu negócio.

Recursos

- Indicada para peças com dimensão máxima de 1000x650 mm que não necessitam de rotação;
- Área de trabalho do robô otimizada;
- Dimensões reduzidas para ocupar menor área fabril;
- Sistema de troca rápida de dispositivos;
- Base única para fácil instalação e movimentação;
- Sistemas de segurança integrados à célula;
- Utiliza componentes de alta qualidade que proporcionam baixo índice de manutenção;
- Utiliza robô e fonte do mesmo fabricante para comunicação e sincronismo perfeitos;



MFR2 1000E

Composição da célula

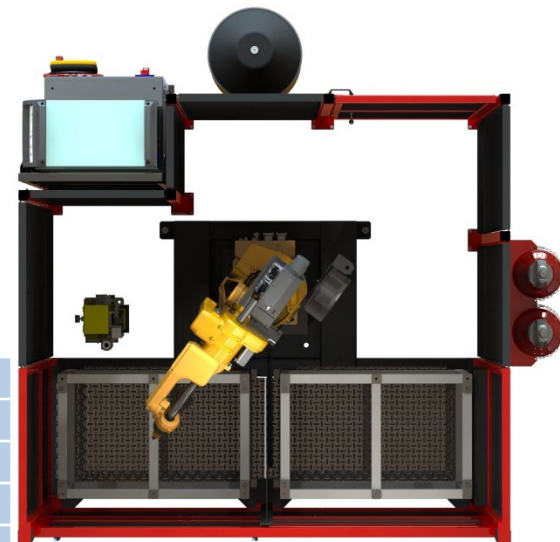
- ✓ Robô Estun: ER8-1450
- ✓ Fonte de Solda Estun: EC 350
- ✓ Tocha Estun: ERG500
- ✓ Pedestal do robô
- ✓ Duas estação de trabalho c/ 01 porta manual de correr
- ✓ Base em monobloco
- ✓ Enclausuramento de proteção em chapa de aço
- ✓ Porta de manutenção
- ✓ Sinalização visual



Células Robotizadas / Mesa Fixa



MFR2 1000E



Especificações Técnicas

DIMENSÃO DA CÉLULA	C: 2190 - L: 2400 - A: 2203mm
MARCA DO ROBÔ	Estun
CAPACIDADE DE CARGA (kg)	500
ESTAÇÕES DE TRABALHO	2
ÁREA DE SOLDAGEM	650x1000mm
NORMAS TÉCNICAS	NR 10, NR12 e NR 17

Voltar

Voltar
ao início

Opcionais

www.mckwelding.com.br

Avançar

Voltar ao
Menu Principal

Células Robotizadas / Mesa Fixa

Incluso



Setup da Célula



Treinamento



Garantia

Conforme ABNT
NR-10

Conforme ABNT
NR-12

Conforme ABNT
NR-17



MFR2 1000E



Células Robotizadas / Mesa Fixa

As soluções em células robotizadas da **MCK Welding** Podem ser desenvolvidas de acordo com especificação e necessidade do Cliente, fazendo uso de qualquer marca de robô industrial e fonte de solda.

LINCOLN
ELECTRIC



ESTUN
ROBOTICS

MOTOMAN
A YASKAWA COMPANY

KUKA

FANUC

ABB

MFR2 1000E

Serviços Inclusos:

- Emissão do laudo de risco de segurança NR-12 e da ART;
- Instalação da célula e treinamento operacional na planta do cliente²;
- 40 horas de programação de robô².

NOTAS:

1. Transporte da célula até a planta do cliente não incluso.
2. Despesas de viagem (com deslocamento, alimentação e hospedagem) não inclusas.

